



INFORMAZIONI PERSONALI

- Giancarlo Zatti

- Libero professionista

- Iscritto Ordine Ingegneri Mantova N. 803

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Dal gennaio '79 al dicembre '81 presso le Industrie Meccaniche Belleli di Mantova con qualifica di progettista nel settore nucleare;
- Dal gennaio '82 al marzo '83 presso le Industrie Petrolchimiche ICIP di Mantova con qualifica assistente del responsabile Servizi Tecnici e Manutenzione;
- Dall'aprile '83 al giugno '96 presso la Belleli S.p.A. di Mantova con qualifica di responsabile del servizio tecnico Nuovi Impianti, degli investimenti aziendali e responsabile per la conservazione e l'uso razionale dell'energia, con livello contrattuale "quadro";
- Dal luglio '96 al maggio '97 presso la Belleli S.p.A. di Mantova con qualifica di responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione Centrale, del Servizio di Prevenzione e Protezione dell'Unità Produttiva Uffici Sede, del Servizio di Prevenzione e Protezione dei Cantieri Italia, e ancora responsabile per la conservazione e l'uso razionale dell'energia, con livello contrattuale "quadro";
- Dal giugno '97 al marzo 2000 presso la Allison S.p.A. di Volta Mantovana (MN) con qualifica di Direttore Tecnico, responsabile del Servizio di Prevenzione e responsabile del servizio Assicurazione Qualità, con livello contrattuale "dirigente";
- Da aprile 2000 a giugno 2009 presso la Ruberti S.p.A. di Quistello (MN) con qualifica di Direttore di Produzione, con livello contrattuale "dirigente";
- Da giugno 2009 a marzo 2011 presso la Ruberti S.p.A. di Quistello (MN) con qualifica di Consulente per la realizzazione di nuovi impianti produttivi, con contratto co.co.pro;
- Da marzo 2011 ad oggi collabora con il Centro Tecnologico Arti e Mestieri di Pegognaga (MN) con qualifica di consulente libero professionista in materia di sicurezza e certificazione CE di Macchine.

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Diplomato nel '70 perito industriale capotecnico specializzazione "Industrie Meccaniche" presso l'Istituto Tecnico Industriale "Fermo Corni" di Modena;
- Laureato nel '77 in Ingegneria Meccanica presso l'università agli studi di Padova;
- Diploma di tecnica antinfortunistica conseguito dopo frequentazione di apposito corso promosso dall'ENPI presso l'Istituto Tecnico Industriale "Fermo Corni" di Modena;
- Diploma in gestione dell'azienda a livello quadri conseguito dopo frequentazione di apposito corso promosso dalla Regione Lombardia presso le industrie chimiche Montedison S.p.A. di Mantova;
- Attestato di CSP/CSE conseguito presso l'Ordine degli ingegneri di Mantova;

CAPACITA' E COMPETENZE PERSONALI

In qualità di responsabile commesse d'investimento ho gestito per le stesse tutti gli aspetti relativi alla fase di pre-progetto e preventivazione iniziale delle opere, fino alla fase di progetto, emissione delle specifiche di acquisto, controllo e fabbricazione quando necessario, pianificazione dei lavori e direzione lavori in campo, con particolare riferimento a:

nell'ambito della progettazione e realizzazione nuovi impianti:

- Progettazione e realizzazione di fabbricati ad uso ufficio completi di impianti tecnologici (riscaldamento, condizionamento, elettrici, telefonici, T.D.);
- Realizzazione degli impianti di climatizzazione (riscaldamento, condizionamento, centrale termica, centrale di refrigerazione) per una importante banca di Mantova;
- Progettazione e realizzazione di centrali termiche e di condizionamento, di compressione aria, antincendio, depositi Ossigeno e GPL;
- Progettazione e realizzazione di capannoni industriali completi di apparecchiature di sollevamento e impianti di servizio (aria compressa, gas, ossigeno, luce, elettrici di terra, F.M. e protezione contro le scariche atmosferiche, telefonici, T.D.);
- Progettazione e realizzazione di impianti di sollevamento e trasporti speciali;
- Progettazione e realizzazione di grossi impianti di sabbiatura e di verniciatura completi di impianti di trattamento aria in accordo alle leggi vigenti, e impianti di servizio (luce, elettrici di terra, F.M. e di protezione contro le scariche atmosferiche);

- Progettazione e realizzazione impianti distribuzione metano per insediamenti produttivi, completi di cabina di riduzione primaria, quadri di riduzione di secondo e terzo salto;
- Progettazione e realizzazione grosse opere in C.A. tra cui bunker per controlli radiografici, banchine di carico per darsena interna, fondazioni in C.A. per gru portuali di grossa portata e per macchine speciali di precisione di grosse dimensioni;
- Progettazione e realizzazione magazzini e archivi industriali;

nell'ambito della sicurezza sul lavoro:

- valutazione del rischio nell'uso di macchine speciali, studio e realizzazione di dispositivi di protezione e sicurezza atti a minimizzare il rischio di infortuni sul lavoro (macchine utensili speciali, forni a combustione, impianti speciali di sollevamento);
- valutazione del rischio nell'uso degli impianti elettrici, con adeguamento degli stessi alle leggi in vigore (46/90);
- valutazione del rischio rumore negli ambienti di lavoro, e adozione di sistemi atti a rendere l'ambiente di lavoro idoneo (particolari processi produttivi, centri di elaborazione dati);
- valutazione del rischio in ambienti particolarmente insalubri e adozione di sistemi atti a soddisfare le leggi vigenti (impianti di sabbiatura e verniciatura, aree di lavoro con presenza di fumi ed esalazioni);
- valutazione del rischio incendio in particolari ambienti di lavoro, adozione di dispositivi di prevenzione e vie di fuga (uffici, magazzini, archivi, impianti di stoccaggio sostanze pericolose, aree produttive);
- valutazione del rischio in zone con pericolo di esplosione e incendio e adozione di impianti elettrici AD-PE;

Inoltre in qualità di responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione Centrale Belleli:

- emissione di piani particolareggiati di sicurezza e di documenti di valutazione del rischio per la sicurezza e la salute dei lavoratori per diverse tipologie di unità produttive (uffici, stabilimenti di produzione, cantieri);

nell'ambito degli smaltimenti speciali:

- affrontato problematiche relative alla rimozione e smaltimento di prodotti contenenti amianto;

nell'ambito della manutenzione impianti:

- organizzato e gestito il piano di manutenzione annuale di impianti termici e di condizionamento;
- organizzato e gestito il piano di manutenzione annuale di una rete distribuzione metano con impianti di riduzione primari e secondari;
- organizzato il piano di manutenzione di forni industriali;

nell'ambito della logistica di processo:

- Progettazione lay-out di reparti produttivi e realizzazione;
- Progettazione lay-out di cantieri per realizzazione di componenti off-shore e realizzazione;
- Progettazione lay-out per centri EDP;

nell'ambito della conservazione ed uso razionale dell'energia:

- ottimizzazione annuale del contratto di fornitura dell'energia elettrica con controllo costante dei consumi con particolare riferimento al fattore di potenza e interventi mirati al contenimento dello stesso;
- ottimizzazione annuale del contratto di fornitura gas metano con adozione di strategie atte a contenere i consumi di energia;

In qualità di Direttore Tecnico di stabilimento di produzione occhiali in plastica e metallo ho organizzato e coordinato la produzione con particolare riferimento a:

- verniciatura e stampaggio ad iniezione delle materie plastiche;
- stampaggio, coniatura, saldatura, galvanica e verniciatura metalli;
- messa a punto attrezzature e stampi per iniezione e stampaggio;

Ho inoltre organizzato e coordinato gli uffici:

- tempi e metodi, ufficio tecnico, acquisti, programmazione, magazzino, manutenzione, con conduzione diretta per alcuni mesi dell'ufficio commerciale estero;

Ho inoltre:

- implementato il sistema di certificazione ISO 9001 aziendale;
- predisposto l'azienda per l'ottenimento della certificazione ambientale ISO 14000;
- predisposto squadre antincendio e pronto soccorso aziendali, nonché di procedure di emergenza e di evacuazione;

In qualità di Direttore di Produzione di manufatti plastici per il settore veicolistico e medicale, ho organizzato e coordinato la produzione con particolare riferimento a:

- termoformatura delle materie plastiche e schiumatura di poliuretani;
- assemblaggio dei semilavorati;
- messa a punto attrezzature e stampi per termoformatura e schiumatura;

Nell'ambito del settore R&S ho inoltre:

- realizzato diverse attrezzature di collaudo asservite da attuatori pneumatici e comandate da PLC direttamente programmato;
- realizzato camere climatiche per test di durata a temperatura e umidità controllate;
- realizzato impianti di prova a vibrazione per test componenti settore veicolistico;

In qualità di Consulente Industriale ho progettato e messo in funzione un nuovo impianto robotizzato a giostre rotanti per la spruzzatura di poliuretani e fibra di vetro mediante l'utilizzo di robot antropomorfi;

In qualità di Consulente Tecnico in materia di sicurezza e certificazione Macchine, ho predisposto la documentazione e certificato CE le seguenti macchine:

- Linea completa di Isola robotizzata di tornitura, abbinata ad Isola di brocciatura, abbinata ad Isola di foratura, abbinata ad Isola robotizzata;
- Transfer di Foratura Maschiatura Tempra;
- Macchina stozzatrice;
- Banco prova schede elettroniche di comando per carrelli elevatori;
- Linea di assemblaggio di raccordi idraulici per impianti oleodinamici;
- Isola robotizzata di stampaggio e tampografia di manufatti plastici;
- Accessori di sollevamento in varie tipologie;
- Attrezzature di ribaltamento manufatti;
- Piattaforme elevatrici a pantografo;
- Macchina strappa pelli per industria alimentare;

- Macchina di prova Accessori di Sollevamento;

In qualità di CTU ho predisposto perizie tecniche per recupero crediti per eventi sismici, alluvioni, attività di R&D, bando INAIL, industria 4.0

Particolari esperienze informatiche:

Utilizzo dei sistemi operativi WINDOWS e OSX, del pacchetto Office (Word, Excel, ecc.), di programmi CAD 2D (Autocad) e 3D (SolidWorks), di programmi di calcolo FEM (Ansys, Cosmos), calcolo strutturale ProSap, di programmi di pianificazione (Project, Time Line).

Programmazione di PLC Omron, Siemens e Touch screen industriali.

LINGUE CONOSCIUTE	INGLESE	FRANCESE
CAPACITÀ DI LETTURA	Livello intermedio	Livello base
CAPACITÀ DI SCRITTURA	Livello intermedio	Livello base
CAPACITÀ DI ESPRESSIONE ORALE	Livello base	Livello base