

## DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DELLA DIREZIONE STRATEGICA

***pubblicazione ai sensi dell'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013, comma 1, lett. f)***

- f) le dichiarazioni di cui all'articolo 2, della legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché le attestazioni e dichiarazioni di cui agli articoli 3 e 4 della medesima legge, come modificata dal presente decreto, limitatamente al soggetto, al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado, ove gli stessi vi consentano. Viene in ogni caso data evidenza al mancato consenso.

**ANNO DI IMPOSTA 2019**

<b>NOME E COGNOME</b>	<b>ALESSANDRO COMINELLI</b>
<b>INCARICO</b>	<b>DIRETTORE AMMINISTRATIVO ATS VAL PADANA</b>

**Dichiara di possedere quanto segue (al 01/01/2019)**

<b>I</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO GARAGE (NCT FOGLIO 9 PARTICELLA 1086 SUB 19)	100%	Italia – Orzinuovi (BS)
PROPRIETA'	FABBRICATO APPARTAMENTO (NCT FOGLIO 9 PARTICELLA 1086 SUB 34)	100%	Italia – Orzinuovi (BS)

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>II</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
MOTOCICLO – DUCATI MONSTER	CILINDRATA 618	04/05/2006
AUTOVETTURA – CITROEN C3	CILINDRATA 1199	02/01/2018
AUTOVETTURA – CITROEN C4 GRAND PICASSO	CILINDRATA 1997	11/12/2009

<b>III</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/
/	/	/	/

<b>IV</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/
/	/

<b>V</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	/
/	/

**Dichiara inoltre con riguardo al reddito anno di imposta 2019**

Imponibile cedolare secca	5.640,00
Reddito complessivo	107.308,00
Oneri deducibili	0,00
Reddito imponibile	107.308,00
Imposta lorda	39.312,00
Totale detrazioni e crediti d'imposta	866,00
Imposta netta	38.446,00

Tale dichiarazione è resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR 445/2000 e s.m.i., consapevole del fatto che in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci verranno applicate le sanzioni previste dal Codice penale, come disposto dall'articolo 76 del citato DPR.

Il sottoscritto dichiara inoltre che il coniuge non separato e/o i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle):

☐ **hanno prestato il consenso**

- cognome nome \_\_\_\_\_
- cognome nome \_\_\_\_\_
- cognome nome \_\_\_\_\_
- cognome nome \_\_\_\_\_

☒ **non hanno prestato il consenso** a rendere le dichiarazioni di cui sopra.

Il sottoscritto/a dichiara infine di aver preso visione delle informazioni sul trattamento dei dati personali, rese ai sensi dell'art. 13 Regolamento UE 679/2016.

In fede, il sottoscritto afferma che quanto dichiarato corrisponde al vero.

01/02/2021

Firma del dichiarante  
*Alessandro Corninelli*

